

Zabrze, 9.09.2015

### Zapytanie ofertowe nr 4/2015

#### Dostawa aparatury badawczej dla Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN w Zabrzu, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34

Zamówienie współfinansowane jest z projektu badawczego pt. „Opracowanie i wdrożenie pierwszej polskiej niskoprofilowej zastawki implantowanej przezskórnie” nr umowy STRATEGMED1/233166/6/NCBR/2014

#### I. Zamawiający

Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych Polskiej Akademii Nauk,  
ul. M. Curie-Skłodowskiej 34, 41-819 Zabrze

Tel. +48 32 271-60-77

Fax +48 32 271-29-69

#### II. Miejsce publikacji zapytania ofertowego

Zapytanie ofertowe na stronie internetowej CMPW PAN <https://bip.cmpw-pan.edu.pl/>

#### III. Przedmiot zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa aparatury badawczej dla Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN w Zabrzu, ul. M. Curie-Skłodowskiej 34 z podziałem na dwa zadania:

##### Zadanie nr 1:

System testujący w sposób przyspieszony trwałość z sześcioma całkowicie niezależnymi jednostkami do oceny zastawek serca przy jednoczesnym spełnieniu wymagań ISO 5840 z napędem do formowania fali. System musi zawierać:

- a) 6 napędów z kontrolerami,
- b) system akwizycji danych,
- c) kontrole i monitoring za pomocą oprogramowania,
- d) komputer z monitorem,
- e) 12 przetworników do pomiarów ciśnienia absolutnego (2 na każdą jednostkę),
- f) miernik temperatury z czujnikiem RTD,
- g) obsługę manualną.

##### Zadanie nr 2:

Moduł do wyznaczania sił radialnych, umożliwiający określanie przydatności pod względem właściwości mechanicznych do zastosowań medycznych sztywnych rękawów włóknistych otrzymywanych metodą elektroprzędzenia. Moduł powinien zawierać:

- a) Jednostkę testującą (maszyna rozciągająca) z komputerem oraz z odpowiednim oprogramowaniem obsługującym kompletny moduł. Parametry jednostki:

- możliwość ręcznego przygotowania profilu w badaniach deformacji rękawa tj. zmiana średnicy podczas badania ciągła lub też skokowa.
- możliwość wykonywania pomiarów siły radialnej w sekwencji pętli zaciskanie- rozprężanie
- możliwość przeprowadzania testów pełzania wykonywanych pod stałym obciążeniem definiowanym przez operatora
- możliwość exportu zebranych danych do popularnych ogólnodostępnych programów obróbki danych

b) Przystawkę multi-szczękową przeznaczoną do radialnego zgniatania (minimum 10 elementów ściskających obwód badanego detalu) z systemem kontroli temperatury współpracująca z jednostką testującą oraz dostarczoną do modułu oprogramowaniem.

Parametry przystawki:

- możliwość mierzenia sił radialnych od 1N, do maksymalnie 900 N
- wielkość przestrzeni badawczej w multi-szczękach od całkowitego zwarcia do maksymalnego rozstawu 30mm (średnica otworu),
- możliwość badania rękawów o długości od 5 mm do co najmniej 120mm
- minimalna wartość rejestrowana zmiany średnicy w multi-szczęce 0,001mm
- łożyskowanie oraz wykonanie multi-szczęki z materiałów wysokiej jakości obniżających tarcie, gwarantujących możliwość badania sił radialnych z wysoką dokładnością
- możliwość termostatowanie przystawki od 20°C do 45°C

Kompletny moduł powinien mieć możliwość wyznaczenia własności rękawa takich jak; sztywność radialną, wytrzymałość na siły radialne oraz możliwość monitorowania w czasie rzeczywistym danych takich jak: zmiana siły radialnej z uwzględnieniem długości elementu, ciśnienie powierzchniowe.

2. Odbiór nastąpi na podstawie protokołu, podpisanego przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
3. Warunki dodatkowe dla zadania nr 1 i zadania nr 2:
  - a) Oferowany przedmiot zamówienia musi być nowy.
  - b) Komplet pełnej dokumentacji obsługi przedmiotu zamówienia w języku polskim lub angielskim
  - c) Przedmiot zamówienia musi być w pełni przystosowany do zasilania z sieci elektrycznej o parametrach zgodnych ze standardami obowiązującymi w Polsce.
  - d) Zamawiający może żądać przedstawienia dokumentu potwierdzającego jakość danego urządzenia.
  - e) Przekazanie wszelkich informacji niezbędnych do prawidłowego korzystania z przedmiotu zamówienia, tam gdzie to konieczne.
  - f) Cenę dostawy należy podać w sposób określony w formularzu ofertowym i winna ona zawierać:
    - a. wartość produktu i koszt opakowania,
    - b. transport krajowy i zagraniczny do miejsca przeznaczenia dostawy,

- c. ubezpieczenie dostawy za granicą i w kraju,
  - d. podatek VAT oraz wszelkie opłaty pośrednie,
  - e. pierwsze uruchomienie, testowanie i walidacja aparatu przez pracownika dostawcy,
  - f. instalacje we wskazanym laboratorium.
- g) Szkolenie osób wskazanych przez Zamawiającego w zakresie prawidłowej obsługi urządzeń.
- h) Wymagania dotyczące gwarancji i serwisu:
- a. Wykonawca obowiązany jest przekazać prawidłowo wypełniony dokument gwarancyjny (Karta Gwarancyjna).
  - b. Okres gwarancji minimum – 12 miesięcy.
  - c. Okres gwarancji liczony jest od pierwszego dnia następującego po dniu, w którym uruchomiono przedmiot zamówienia i przeprowadzono jego protokolarny odbiór. Gwarancja ulega przedłużeniu o czas niesprawności urządzenia z powodu awarii.
  - d. Czas reakcji serwisu na wezwanie Zamawiającego najpóźniej do 14 dni roboczych tj. Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia oględzin oraz ustalenia rodzaju usterki w ciągu 14 dni roboczych po zgłoszeniu wady (awarii) faksem lub e-mailem. Czas zakończenia naprawy każdorazowo po uzgodnieniu z Zamawiającym.
  - e. Gwarancja obejmuje bezpłatne wsparcie serwisowe.

#### **IV. Warunki udziału w postępowaniu**

Warunkiem uczestniczenia w postępowaniu jest przesłanie wypełnionego formularza ofertowego (załącznik nr 1).

#### **V. Termin i miejsce realizacji zamówienia dla zadania nr 1 i zadania nr 2**

- 1) Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia w ciągu 10 tygodni od dnia złożenia zamówienia.
- 2) Zamawiający złoży zamówienie najpóźniej do 9.10.2015 r.
- 3) Zamawiający przewiduje możliwość wyrażenia zgody na zmianę terminu dostawy w uzasadnionym przypadku na podstawie wniosku ze strony Wykonawcy.
- 4) Miejsce realizacji: Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN, 41-819 Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34, w godz. 8.00-15.00.

#### **VI. Waluta, w jakiej będą prowadzone rozliczenia związane z realizacją niniejszego zamówienia**

Zadanie nr 1 – USD

Zadanie nr 2 – USD

#### **VII. Oferty częściowe i wariantowe**

Dopuszcza się w niniejszym zapytaniu możliwości składania ofert częściowych, tzn. oferujących realizację jedynie części przedmiotu zamówienia.

Nie dopuszcza się w niniejszym zapytaniu możliwości składania ofert wariantowych.

#### VIII. Sposób przygotowania oferty

1. Złożona oferta powinna zawierać:
  - Formularz Ofertowy (załącznik nr 1)
2. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
3. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej.

#### IX. Miejsce i termin składania ofert

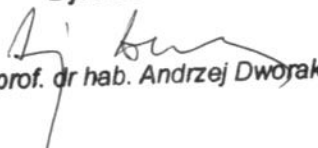
1. Oferty należy składać w formie elektronicznej na adres: [nhelinska@cmpw-pan.edu.pl](mailto:nhelinska@cmpw-pan.edu.pl)
2. Termin składania ofert upływa **18.09.2015 r.**

#### X. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria

Cena - 100 %

#### XI. Osoba upoważniona do bezpośredniego kontaktowania się z oferentami

- Imię i nazwisko: dr Michał Sobota
- tel. +48 32 271-60-77 wew. 206
- e-mail: [msobota@cmpw-pan.edu.pl](mailto:msobota@cmpw-pan.edu.pl)

Dyrektor Centrum  
  
prof. dr hab. Andrzej Dworak

Załącznik nr 1

### FORMULARZ OFERTOWY

Nazwa firmy wiodącej	
Adres	
Pozostali członkowie konsorcjum <sup>1)</sup> :	
Telefon, faks	
Regon, NIP	
Rachunek bankowy (nazwa banku i nr konta)	

1) Dotyczy oferty składanej przez konsorcjum. Podwykonawca nie jest uważany za członka konsorcjum.

1. Niniejszym oferujemy wykonanie zamówienia:

**Dostawa aparatury badawczej dla Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN w Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34**

2. Za wykonanie zamówienia zgodnie z wymogami zawartymi w Zapytaniu ofertowym nr 4/2015 oferujemy następującą **cenę w USD**:



**Zadanie nr 1:**

<b>Netto:</b>	Cyfrowo:
Słownie:	
<b>Podatek VAT</b>	Cyfrowo:
Słownie:	
<b>Brutto:</b>	Cyfrowo:
Słownie:	
<b>Producent, nr katalogowy:</b>	

**Zadanie nr 2:**

<b>Netto:</b>	Cyfrowo:
Słownie:	
<b>Podatek VAT</b>	Cyfrowo:
Słownie:	
<b>Brutto:</b>	Cyfrowo:
Słownie:	
<b>Producent, nr katalogowy:</b>	

3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią Zapytania ofertowego nr 4/2015 i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz, że uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

4. **Zamówienie realizujemy sami/ przy udziale Podwykonawców\***

*\* niepotrzebne skreślić*

Podwykonawcom zostaną powierzone do wykonania następujące zakresy zamówienia:

.....  
 .....

5. Osoba upoważniona do kontaktów

imię i nazwisko :.....

tel/faks:.....

6. Osoby uprawnione do podpisywania oferty

Imię i nazwisko	Stanowisko

.....  
 (data)

.....  
 Imię i nazwisko osoby/osób  
 uprawnionej/-ych do  
 reprezentacji Wykonawcy

.....  
 (podpis i pieczęć)

